

**CLASSIFICA CAMPIONATO TOSCANO UNDER 13**

| POS. | CAVALIERE          | P.TI NEG. ADDESTRAMENTC salto | P.TI CROSS | TOT. |              |
|------|--------------------|-------------------------------|------------|------|--------------|
| 1°   | LUCCHI MARTINA     | -60                           | 0          | 0    | <b>-60</b>   |
| 2°   | MILANI TOMMASO     | -63,8                         | 0          | 0    | <b>-63,8</b> |
| 3°   | GIOVANNELLI SIMONE | -61,9                         | 0          | -2,8 | <b>-64,7</b> |
| 4°   | GALEOTTI GIADA     | -66,6                         | -4         | -1,2 | <b>-71,8</b> |

**CLASSIFICA CAMPIONATO TOSCANO AMATORI**

| POS. | CAVALIERE           | P.TI NEG. ADDESTRAMENTC salto | P.TI CROSS | TOT.         |              |
|------|---------------------|-------------------------------|------------|--------------|--------------|
| 1°   | FERI LUCREZIA       | 59,1                          | 0          | 0            | <b>-60</b>   |
| 2°   | DE GUIDI RACHELE    | -58,1                         | -4         | 0            | <b>-62,1</b> |
| 3°   | TAMASSIA CLAUDIA    | -56,3                         | 0          | -11,6        | <b>-67,9</b> |
| 4°   | MICHELINI MARTINA   | -49,7                         | -15        | -8,8         | <b>-73,5</b> |
| 5°   | BINDI DAVID         | <b>-71,3</b>                  | <b>-4</b>  | <b>0</b>     | <b>-75,3</b> |
| 6°   | DE SANCTIS FEDERICA | <b>-63,8</b>                  | <b>0</b>   | <b>-23,2</b> | <b>-87</b>   |

**CLASSIFICA CAMPIONATO TOSCANO JUNIORES**

| POS. | CAVALIERE       | P.TI NEG. ADDESTRAMENTC salto | P.TI CROSS | TOT. |               |
|------|-----------------|-------------------------------|------------|------|---------------|
| 1°   | FENZI FRANCESCO | -52,5                         | 0          | 0    | <b>-52,5</b>  |
| 2°   | CINI LORENZO    | -60                           | 0          | 0    | <b>-60</b>    |
| 3°   | BOMBI ALESSIO   | -64,2                         | -9         | 0    | <b>-73,2</b>  |
| 4°   | TRONCI LARISSA  | -63,3                         | -4         | -38  | <b>-105,3</b> |

**CLASSIFICA CAMPIONATO TOSCANO ASSOLUTO**

| POS. | CAVALIERE          | P.TI NEG. ADDESTRAMENTC salto | P.TI CROSS | TOT.  |               |
|------|--------------------|-------------------------------|------------|-------|---------------|
| 1°   | LA GRECA CHRISTIAN | -56,1                         | 0          | 0     | <b>-56,1</b>  |
| 2°   | DEGHE' LISA        | -46,3                         | 0          | -24   | <b>-70,3</b>  |
| 3°   | STERRANTINO MARA   | -56,7                         | -5         | -9,6  | <b>-71,3</b>  |
| 4°   | GIULIANI SOFIA     | -65,2                         | 0          | -43,6 | <b>-108,8</b> |
| 5°   | ROVERSI RICCARDO   | RITIRATO                      |            |       |               |